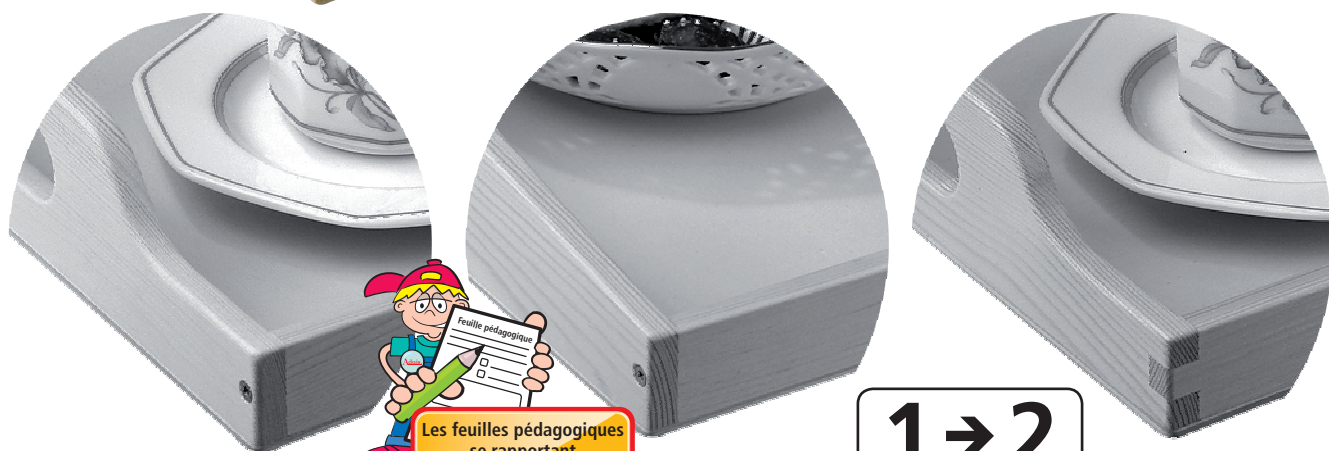


Plateau



Les feuilles pédagogiques
se rapportant
à cet article sont à télécharger
sur notre site
www.aduis.fr

1 → 2

1 projet qui peut être
exécuté de 2 manières.

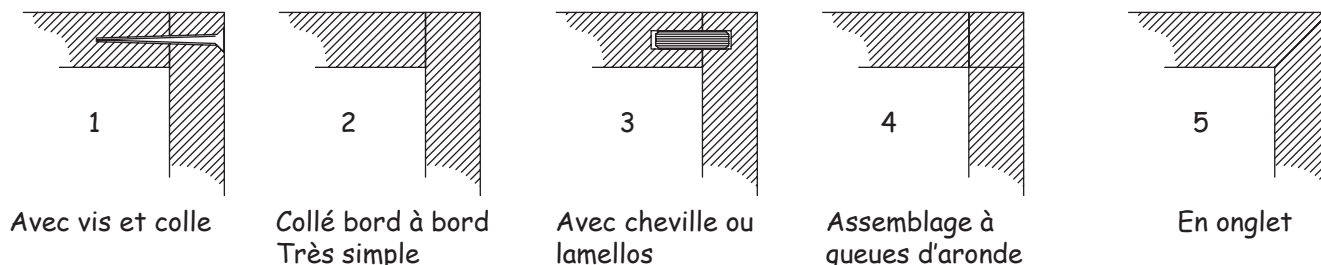
Nom :		Classe :	
Liste des pièces :		pièces:	Outils conseillés :
1 Panneau de contreplaqué	490 / 350 / 4 mm	C	Crayon, compas, règle
2 Lattes de bois	350 / 60 / 10 mm	B	Colle à bois, Foret Ø 3 mm
2 Lattes de bois	470 / 30 / 10 mm	A	Scie à denture fine, scie à découper, limes à bois
4 Vis	3 x 17 mm		Papier d'émeri
10 Clous	10 x 16 mm		Foret à pointe de centrage Ø 25 mm

Matériel nécessaire

REALISATION :**1. GÉNÉRALITÉS :**

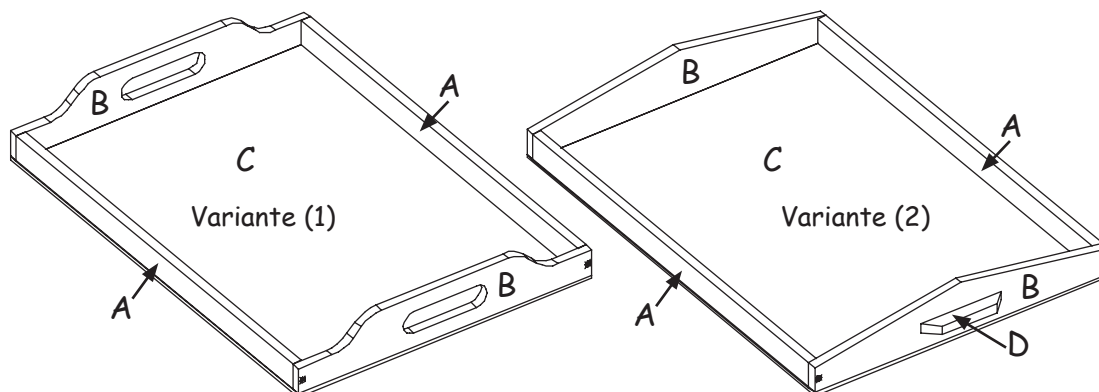
Tu peux fabriquer ton plateau en assemblant différemment le cadre.

Les différentes possibilités d'assemblage du cadre :



L'INSTRUCTION CI-DESSOUS DECRIT LA VARIANTE 1 (AVEC VIS ET COLLE).

Pour les variantes 4 (assemblage à queues d'aronde) et 5 (en onglet), des lattes latérales plus longues sont nécessaires. Pour cela, utiliser les lattes de bois disponibles sous le n° d'article 200.888 (490 / 30 / 10 mm). Il faudrait d'abord fabriquer un échantillon avec assemblage à queues d'aronde avec les deux lattes restantes (470 / 30 / 10 mm). Pièce d'entraînement.

2. 2 EXÉCUTIONS POSSIBLES DU CADRE ET DE LA POIGNEE :

Variante (1) : lattes latérales arquées (arrondies) avec trou

Variante (2) : lattes latérales avec inclinaison et pour chacune une baguette pour la pré-hension

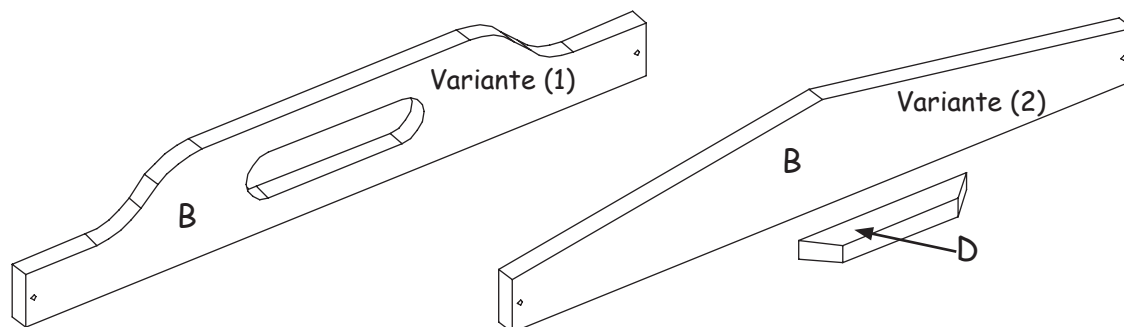
3. REPORTER LES FORMES - PLAN 1 :

Tracer sur les 2 lattes (B) (350 / 60 / 10 mm) les formes selon le plan 1 avec le crayon et la règle (le compas pour la variante 1). Dessiner également les trous \varnothing 3 mm sur les pièces (B) et percer. Nettoyer en frottant les trous de la face externe.

4. PERCER OU SCIER LE TROU - SEULEMENT POUR LA VARIANTE (1) :

1ère possibilité : dans chaque latte (B), percer 2 trous selon le plan 1 avec un foret \varnothing 25 mm (foret à pointe de centrage), découper avec la scie à découper le reste de la poignée.

2ème possibilité : dans chaque trou de préhension, percer un trou avec un foret de \varnothing 3 mm. Avec la scie à découper, découper les trous de préhension.

5. DÉCOUPER À LA SCIE LA FORME DES PIÈCES (B) (350 / 60 / 10 mm) :

Découper avec la scie à découper la forme des lattes (B); pour la variante (2), découper à la scie aussi les 2 baguettes pour la préhension (D). Retoucher les arêtes de bois scié avec du papier d'émeri.

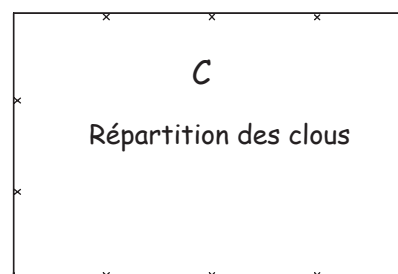
6. ASSEMBLAGE :

Coller les 2 lattes (A) (470 / 30 / 10 mm) et (B) (350 / 60 / 10 mm) pour former un cadre et visser avec les 4 vis (3 x 17 mm). Laisser bien sécher les joints collés !

Tracer sur la plaque de base (490 / 350 / 4 mm) les emplacements des clous et faire un avanttrou avec un poinçon.

Coller la plaque de base sur le cadre et clouer.

Pour la variante (2), coller les baguettes pour la préhension (D).

**7. SURFACE - LE CONSEIL POUR LES PROS :**

Retoucher toutes les arêtes avec du papier d'émeri.

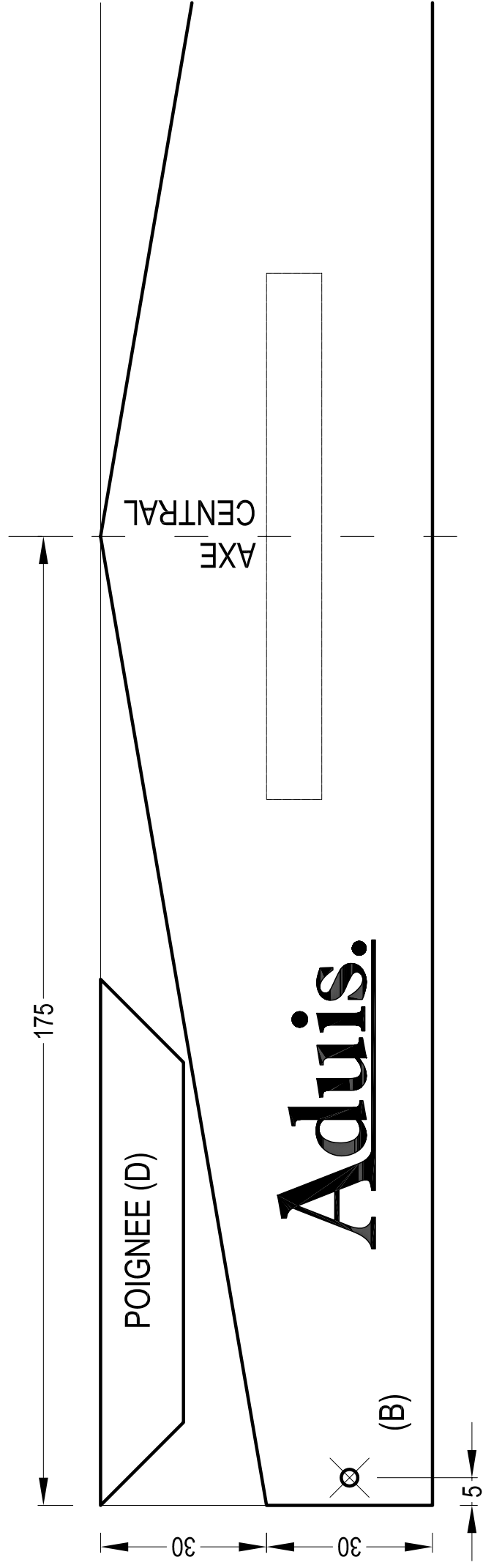
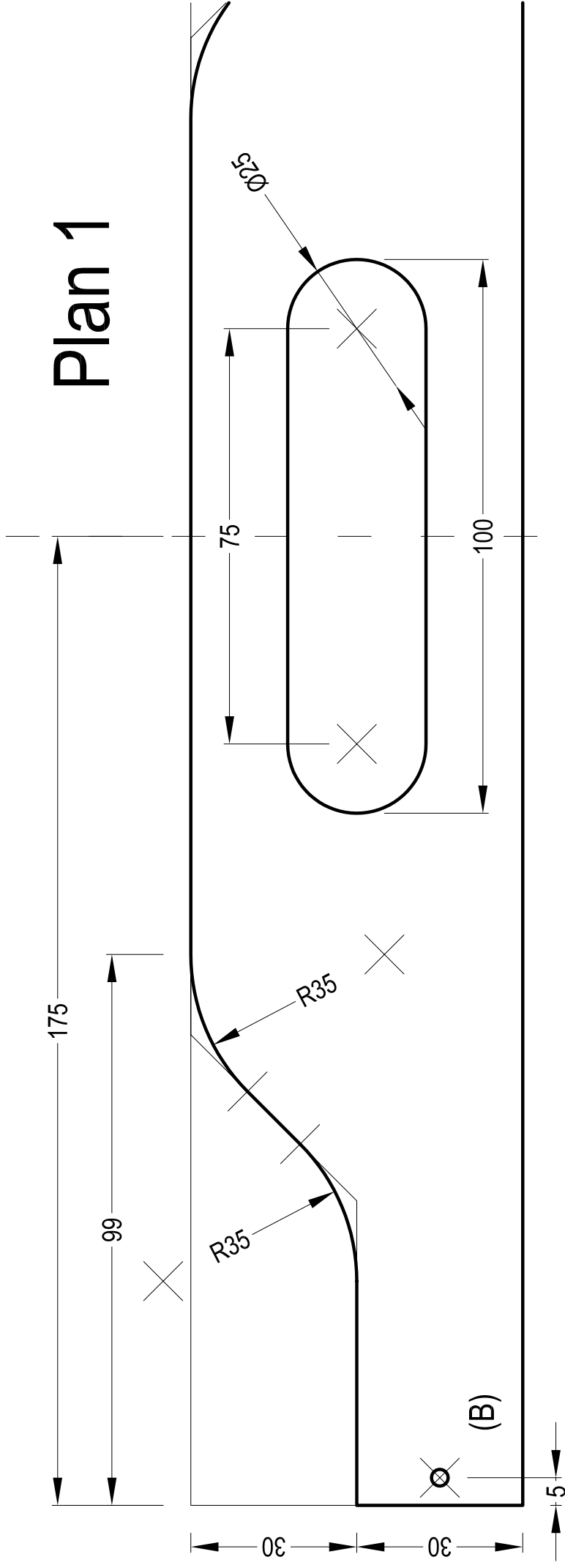
Décapage : Cette pièce à fabriquer est réalisée entièrement en bois massif. En conséquence, elle est parfaitement appropriée au décapage. Différentes nuances de couleur ou de bois donnent un super aspect au plateau.

Protection de la surface :

- Vernissage (décapage : uniquement judicieux en combinant avec un vernis de finition).
- Le huilage est une variante naturelle pour protéger le bois des influences extérieures.

Bon amusement et bonne chance !!!

Plan 1



Audis.